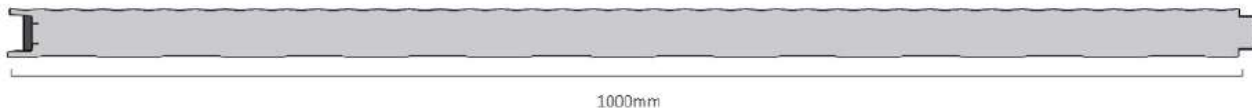
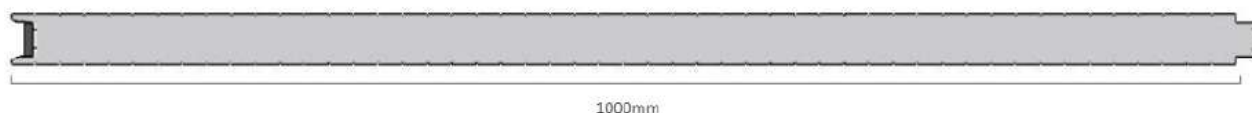


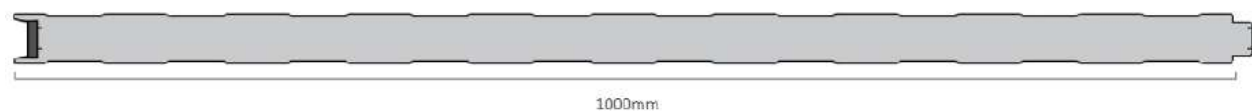
MICROPERFILADO (M)



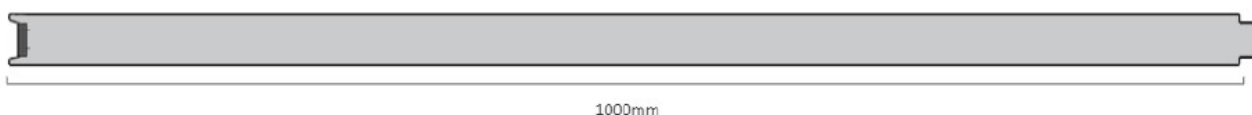
ESTREADO (E)



NERVURADO (N)



LISO (L)



ESPESSURAS: 30-40-50-60-80-100



Este produto satisfaz as exigências do Regulamento (UE) n.º 305/2011 do Parlamento Europeu e do Conselho que estabelece condições harmonizadas para a comercialização dos produtos de construção e estão em conformidade com o anexo ZA da Norma EN 14509:2013

Aplicação:

Para aplicação em paredes/divisórias, fachadas e prefabricados com fixação à vista. Pode ser utilizado em posição vertical ou horizontal.
É caracterizado pela simetria da secção e pela simplicidade do encaixe macho /fêmea.

Descrição:

É constituído por duas chapas de aço perfiladas interligadas por um isolamento de espuma rígida de Poliuretano (PUR B3, PUR B2) ou Poliisocianurato (PIR), proporcionando excelente comportamento mecânico e o mais elevado isolamento térmico.
É produzido com a largura útil de 1000 mm, com superfície exterior que pode ser Estreada, Microperfilada, Nervurada ou Lisa, assim como a superfície da face interior. Encaixa lateralmente com outros painéis de forma a cobrir uma superfície.
A fixação é feita com parafuso Auto perfurante na zona do encaixe.



Dimensões:

Espessura:

30, 40, 50, 60, 80 e 100 mm
É admitida uma tolerância de ± 2 mm

Largura útil:

1000 mm
É admitida uma tolerância de ± 2 mm

Ficha Técnica do Produto

Painel para Fachada

PW 1000

Comprimento:

De acordo com o pedido do cliente e sujeito aos seguintes limites:

Mínimo: 4.000 mm*

Máximo: 12.500 mm* (Exceto em painel com espuma PIR**)

** Painéis em PIR:

Tipo de painel	Microperfilado (M, N, E)	Liso(L)
Comprimento Máximo (mm)	7.000	6.000

É admitida uma tolerância de ± 10 mm.

*Sob consulta para outras medidas

Material de base

Suporte metálico:

- Aço laminado (EN 508; EN 10143), galvanizado (EN 10346) e pré-pintado (EN 10169)

Nota: espessura de chapa sujeita à consulta. Para o painel com face Liso, é exigido uma espessura mínima de 0,6 mm.

Revestimento:

- Standard: primário 5 μ m + pintura poliéster 20 μ m

- Para aplicações especiais ⁽¹⁾: PVDF, HDX.

⁽¹⁾Sob consulta

Núcleo Isolante:

- Espuma rígida de poliuretano – PUR B3, sem classe de reação ao fogo PND ⁽²⁾

- Espuma rígida de poliuretano – PUR B2, com classe de reação ao fogo de B s₂ d₀ ⁽³⁾

- Espuma rígida de poliisocianurato – PIR, com classe de reação ao fogo de B s₁ d₀ ⁽³⁾

- Densidade média: 40 kg/m³ $\pm$ 10%
- Condutividade térmica λ = 0.025 W/m.K
- Espuma isenta de CFC's

- Características mecânicas:

Adesão (resistência à tração no suporte) > 0.018 MPa

Resistência à compressão para 10% de deformação > 0.100 MPa

⁽²⁾ PND – Parâmetro não determinado

⁽³⁾ Chapas em aço (interior e exterior) com espessura mínima de 0,40 mm

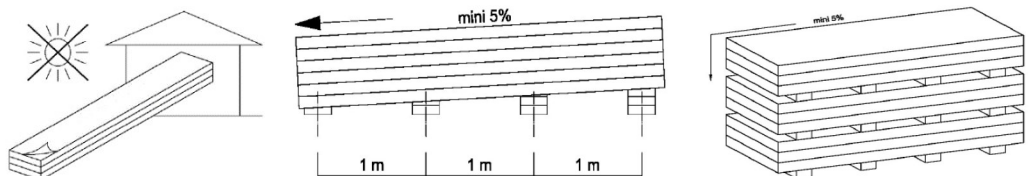
Características:

Espessura da chapa 0,40/0,40 mm				Carga uniformemente distribuída ⁽⁵⁾ (Flexão máx. = 1/200L)								
Espessura nominal do painel (mm)	Transmissão térmica (W/m².K)	Resistência térmica (m².K/W)	Peso painel (Kg/m²) ⁽⁴⁾	Kg/m²								
					80	100	140	160	80	100	140	160
30	0.86	1.16	7.7	Distância máxima (cm)	260	240	210	190	300	270	240	230
40	0.67	1.49	8.1		310	290	250	230	360	330	290	270
50	0.51	1.96	8.5		360	330	300	280	420	390	340	320
60	0.43	2.33	8.9		410	380	340	320	480	440	390	360
80	0.32	3.13	9.7		490	450	400	370	570	520	460	430
100	0.25	4.00	10.4		570	530	460	430	660	600	530	500

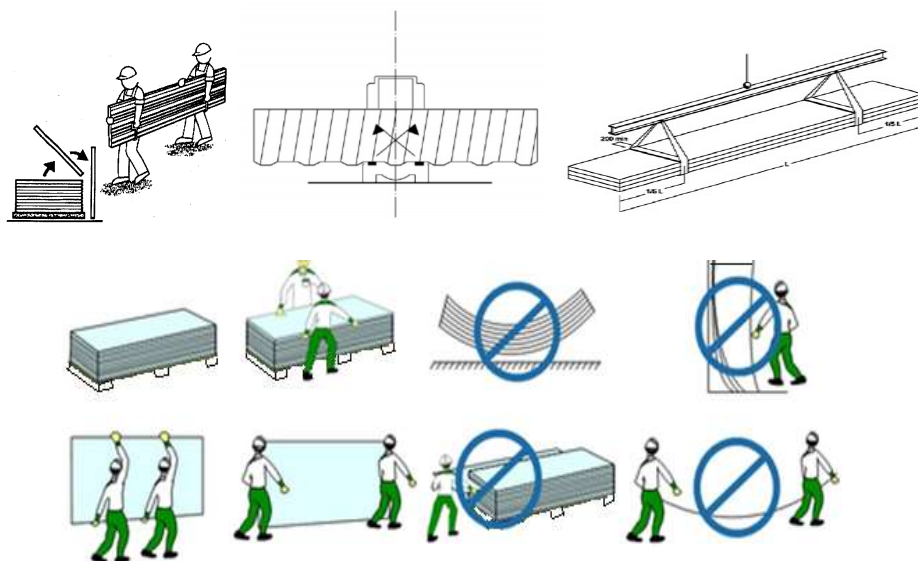
⁽⁴⁾ Peso aproximado; ⁽⁵⁾ Doc. 16-019; 16-020

Recomendações de acondicionamento e manipulação:

1. Armazenagem:



2. Manipulação do painel



Recomendações Ambientais

O painel isotérmico, é um produto composto por dois materiais distintos: metal e espuma de poliuretano.

Devido à ausência de aditivos realmente perigosos ou tóxicos encapsulados no polímero de poliuretano, a espuma é considerada um material inerte, não apresentando risco para o ambiente.

Em fase de fim de vida do produto deve ser feita a separação dos seus componentes e encaminhado como resíduos de construção e demolição:

- A **chapa** deverá ser encaminhada como resíduo de aço.
- O **poliuretano** deverá ter como destino, resíduos de matérias de isolamento.

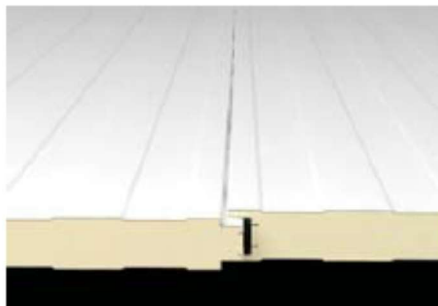
A **embalagem** que serve para acondicionar o painel e o lote de painéis, é toda constituída por materiais plásticos:

- Embalagem primária: filme plástico protetivo autoadesivo que protege o painel durante a sua manipulação;
- Embalagem secundária: filme de plástico estirável, esferovite e placas de poliuretano que acondicionam o lote de painéis e facilita a manipulação em bloco dos painéis.

△ Sempre que possível as embalagens devem ser colocadas no ecoponto amarelo



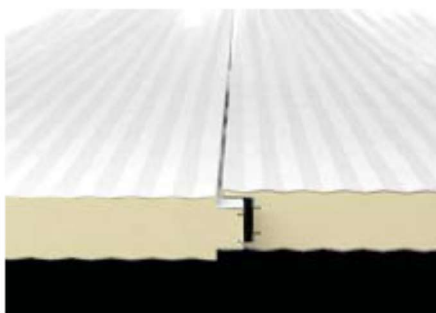
Imagens ilustrativas do painel PW 1000



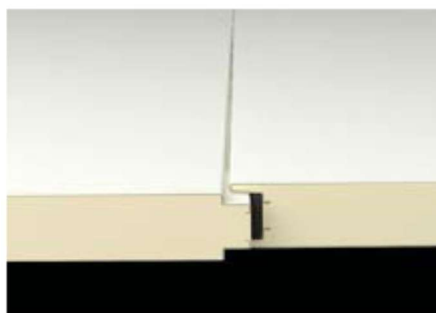
Acabamento nervurado (N)



Acabamento estriado (E)



Acabamento microperfurado (M)



Acabamento liso (L)